



## Audi A4

RA00-21403 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.05.2021	62.998		120 kW / 163 PS	Diesel	4,8 l/100km	127 g/km	D

**PREIS**  
**28.620 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 30 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **1.199 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.586 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.034 Euro, Gesamtbetrag: 32.821 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.586 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.034 Euro, Zielrate: 14.310 Euro, Gesamtbetrag: 34.622 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Sonderausstattung: Ambiente-Beleuchtung
- Assistenz-Paket Tour
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
- Fahrassistenz-System: Stauassistent
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go-System inkl. Audi pre sense front
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Audi Drive Select
- Audi Smartphone Interface

- Außenspiegel elektr. verstell- und heiz- und anklappbar
- mit Abblendautomatik
- Dachhimmel Stoff
- schwarz
- Dachreling (Aluminium)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Glanz-Paket
- Harnstofftank (SCR): 24 Ltr.
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen
- Kraftstofftank: 54 Ltr.
- Lendenwirbelstützen vorn
- elektr. verstellbar
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen) mit

- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Reserverad als Notrad
- Rückfahrkamera
- Scheinwerfer LED
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Wagenheber
- Serienausstattung: Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Blinkleuchten LED in Außenspiegel



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A4  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 4,8 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 127 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	4,8 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	6,4 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	4,7 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	4,2 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	4,9 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.241,28 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.190,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **952,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.619,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **256 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).