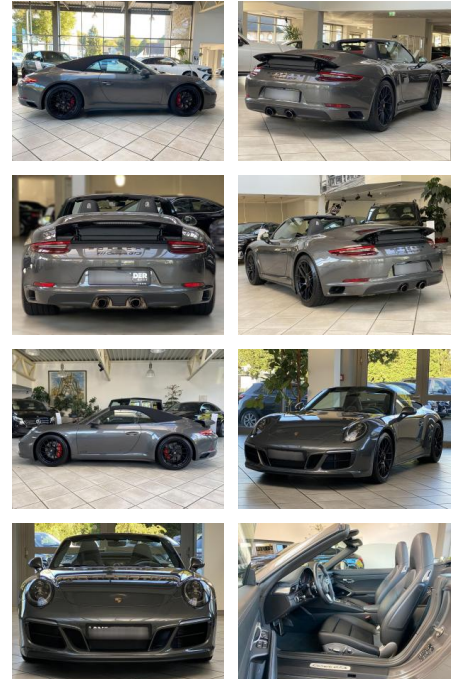




Porsche 991 911 Cabriolet Carrera

LA05-112-1315A0 gebotsnr.:



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|---------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 26.09.2019 | 12.670 | Diverse | 331 kW / 450 PS | Benzin | 10,2 l/100km | 232 g/km | G |

PREIS
146.880 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 30 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **1.020 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 44.064 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 102.816 Euro, Gesamtbetrag: 168.441 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 44.064 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 102.816 Euro, Zielrate: 73.440 Euro, Gesamtbetrag: 177.681 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent

Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

Weiteres

- Schaltwippen
- Start Stop Automatik
- Porsche 911 Cabriolet Carrera

- schwarz
- inkl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+) * Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+) * Tagfahrlicht LED * Dynamisches Kurvenlicht * Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA) * Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket * Interior-Paket: Leder * Innenausstattung: Zierblende Schalttafel Leder * Mittelkonsole
- Blende vorn Leder * Kopfstützen vorn mit Porschewappen * Lenkrad heizbar mit Multifunktion (Zusatz-AV zu Lenkrad) * Metallic-Lackierung * Porsche Torque Vectoring Plus (PTV Plus) * Hinterachs-Quersperre elektron. geregelt * Radioempfang digital (DAB+) * Raucher-Paket * Servolenkung Plus (geschwindigkeitsabhängig) * Sitzbezug / Polsterung: Leder * Sitzheizung vorn * Sound-System BOSE * Sportsitze

- beide * Außenspiegel Sport Design * Bremssättel Rot lackiert * Cabrio * Connect Plus (Bluetooth)
- Apple CarPlay
- WLAN
- Vehicle-Tracking-System * Einschaltautomatik für Fahrlicht * Fahrerassistenz-System: Park-Assistent * Fensterheber elektrisch vorn + hinten * Frontverkleidung Sport Design * Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe (PDK) * Getränkehalter * Heckleuchten LED * Heckscheibe heizbar * Heckspoiler * Innenraumüberwachung (Infrarot - System) * Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz * Karosserie: 2-türig * Kleiderhaken Sitzrückenlehne Leder * Klimaautomatik * Kopf-Schulter-Airbag vorn (Thoraxbag) * Lenksäule (Lenkrad) verstellbar * LM-Felgen * Make-up-Spiegel im Fond



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Porsche

Handelsbezeichnung: Porsche 911

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 10,2 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 232 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

| | |
|---------------------|---------------|
| kombiniert | 10,2 l/100 km |
| • Innenstadt | 16,3 l/100 km |
| • Stadttrand | 9,8 l/100 km |
| • Landstraße | 8,8 l/100 km |
| • Autobahn | 9,4 l/100 km |

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.830,50 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **4.002,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **1.740,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **6.612,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

60 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.