



## Subaru Forester 2.0X Lin. Exclusive+\*inkl. 3

AN10-4601    **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.09.2019	80.601	Weiß	110 kW / 150 PS	Benzin

**PREIS**  
**22.590 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate    Anzahlung: 30 %  
Basis-Finanzierung:\*    Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\*    **157 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.777 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.813 Euro, Gesamtbetrag: 25.906 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.777 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.813 Euro, Zielrate: 11.295 Euro, Gesamtbetrag: 27.327 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- Allrad
- Notbremsassistent

### Multimedia

- USB
- Radio DAB
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Radio
- CD Radio

- Freisprechen
- el. Sitzverstellung
- Bluetooth

### Komfort

- Berganfahrassistent
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Lederlenkrad
- Bordcomputer
- Automatik

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Armlehne vorne
- Sitzheizung

### Exterieur

- Tagfahrlicht
- Kurvenlicht
- Leichtmetallfelgen

- metallic
- Schiebedach
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling

### Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Finanzierung auch ohne Anzahlung möglich
- gern erstellen wir Ihnen ein persönliches Angebot Trotz größter Sorgfalt sind Fehler im Inserat nicht ausgeschlossen
- Irrtümer und Zwischenverkauf behalten wir uns deshalb vor. Weitere Dienstleistungen wie z.B. Inspektion
- Garantie
- Kurzzeitkennzeichen oder andere



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**