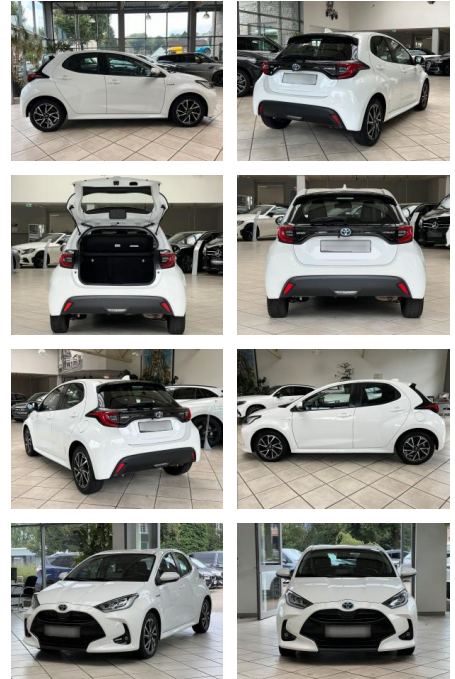




Toyota YARIS 1.5 Dual-VVT-iE

LA05-203-1508 Angebotnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb. / 100 km	CO2-Emission	CO2-Klassen (WLTP)
25.09.2021	92.831	Diverse	85 kW / 116 PS	Hybrid	4,0 l; 0 kWh	92 g/km	B / (entl. Batt.)

PREIS
17.920 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 30 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **124 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.376 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.544 Euro, Gesamtbetrag: 20.550 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.376 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.544 Euro, Zielrate: 8.960 Euro, Gesamtbetrag: 21.678 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

Weiteres

- Start Stop Automatik

- Toyota Yaris Hybrid Team Deutschland Fahrzeug hat einen frischen durch unsere hauseigene Meisterwerkstatt erhalten und wird mit neuer Hauptuntersuchung ausgeliefert. Ausgestattet unter anderem mit: * neuwertigen Allwetterreifen * Sitzheizung vorn * Tempomat mit Abstandsregelung * Smartphone-Integration x-connect (Apple CarPlay und Android Auto) * Zentralverriegelung / Startanlage Smart-Key
- Entry & Drive * LED-Scheinwerfer * Innenspiegel mit Abblendautomatik * Navigationssystem (Touch & Go) mit Sprachsteuerung (VCS) * Freisprechanlage mit Audiostummschaltung und Sprachsteuerung * USB-Schnittstelle * Motor 1
- 5 Ltr. - 68 kW Hybrid (Systemleistung 85

- 5 Ltr. - 68 kW) * uvm. Fahrassistentensysteme * Fahrassistenten-System: Berganfahrkontrolle (HAC) * Fahrassistenten-System: Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren * Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor * Fahrassistenten-System: Sicherheitssystem Toyota Connect mit automatischem Notruf (eCall) * Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent (Abblendautomatik Fahrlicht
- AHB) * Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung (RSA) * Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung * Fahrassistenten-System: Autonome Notbremsfunktion (AEB) * Fahrassistenten-System: Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Toyota

Handelsbezeichnung: Toyota Yaris

Antriebsart: Hybrid

Kraftstoff: Benzin

anderer Energieträger: Strom

Energieverbrauch (kombiniert):

4,0 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

92 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	4,0 l/100 km
• Innenstadt	3,2 l/100 km
• Stadttrand	3,2 l/100 km
• Landstraße	3,7 l/100 km
• Autobahn	5,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.110,00 EUR

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 EUR/t: **1.587,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 EUR/t: **690,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 EUR/t: **2.622,00 EUR**

Kraftfahrzeugsteuer:

30 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.