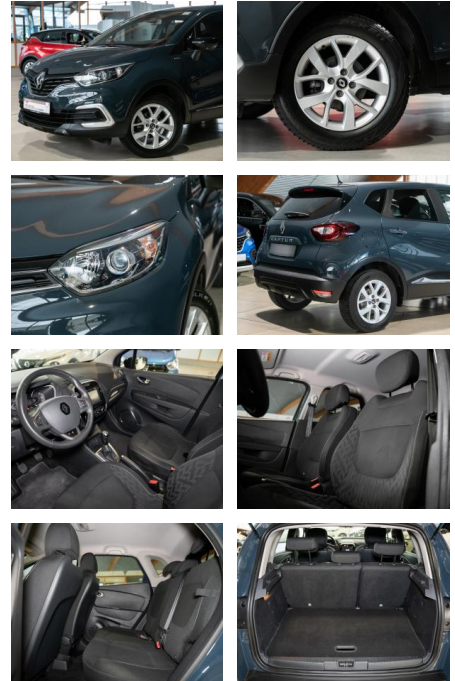




## Renault Captur Limited 0.9 eco (ENERGY) TCe 90

RS04-15946 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
26.04.2019	57.441	Diverse	66 kW / 90 PS	Benzin	6,3 l/100km	141 g/km	E

**PREIS**  
**15.790 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 30 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **110 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.737 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 11.053 Euro, Gesamtbetrag: 18.108 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.737 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 11.053 Euro, Zielrate: 7.895 Euro, Gesamtbetrag: 19.101 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Reifendruckkontrollsystem

### Multimedia

- USB

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungsapakete:**
- **Look-Paket Chrom (außen):**
- **Seitenschutzleisten mit Chromeinlage**
- **R&GO-Paket: Klimaanlage**
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Audiosystem: Radio R&GO (Bluetooth)
- USB-Anschluss inkl. AUX-IN-Anschluss (Plug & Music)
- **Innenraumfilter: Pollenfilter**Weitere

### \*Getriebe

- Schaltgetriebe

### \*Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

### \*Assistenten

- Regensensor
- Lichtsensor
- Berganfahrassistent

### \*Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Innenraumfilter

- Lenksaeule einstellbar

- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

### \*Sicht

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar

### \*Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kindersitzbefestigung
- Pannenset
- Notrad
- Isofix Beifahrersitz



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Renault **Handelsbezeichnung:** Renault Captur  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,3 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 141 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	6,3 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	7,6 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	5,9 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,4 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	6,8 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.748,25 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.432,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.057,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.018,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **18 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).