



## Opel Insignia 2.0 CDTI INNOVATION (EURO 6d-TEMP)

DA04-ED2405-0000057

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
11.02.2019	95.000	Schwarz	125 kW / 170 PS	Diesel	6,8 l/100km	177 g/km	G

**PREIS**  
**19.470 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 30 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **135 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.841 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.629 Euro, Gesamtbetrag: 22.328 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.841 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.629 Euro, Zielrate: 9.735 Euro, Gesamtbetrag: 23.553 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Besonderheiten

- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Panorama-Schiebedach elektrisch
- Sicht-Paket
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Ergonomiesitz vorn links
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Frontkamera
- Rückfahrkamera
- Lenkrad heizbar
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Nebelscheinwerfer
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung

### Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Wegfahrsperr
- Kindersitzbefestigung
- Wegfahrsperr
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Vorrüstung Sicherheitsnetz hinter Vordersitze
- Heckleuchten LED
- Drehzahlmesser
- Reifendruckwarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Kindersicherung

- 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Bremsassistent
- Elektron. Traktionskontrolle
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (HSA. Hill Start Assist)
- Fahrassistentz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistentz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistentz-System: Verkehrszeichenerkennung

### Multimedia

- CD Wechsler
- MP3 Anschluss
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Opel **Handelsbezeichnung:** Opel Insignia  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 6,8 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 177 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	6,8 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	0,0 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	0,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	0,0 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	0,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.758,48 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **3.053,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.327,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **5.044,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **430 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).