



## Ford Fiesta Titanium

NK01-33478 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
07.04.2021	25.500	Diverse	92 kW / 125 PS	Benzin

**PREIS**  
**22.070 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 30 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **153 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.621 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.449 Euro, Gesamtbetrag: 25.310 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.621 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 15.449 Euro, Zielrate: 11.035 Euro, Gesamtbetrag: 26.698 Euro, Zinssätze: 6,78% Sollz. (gebunden), 6,99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Interne Fahrzeugnr.: Rem. 33478**
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC)
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung vorn (LED)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Audiobedienung am Lenkrad
- Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC)
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel mit Blind Spot Informations System
- Außenspiegel Wagenfarbe
- AUX-IN-Anschluss
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bodenleuchte im Außenspiegel

- Bord-/Verbrauchscomputer
- Brillenfach in Dachhimmel / Dachkonsole integriert
- Dachhimmel Stoff
- Dachspoiler Wagenfarbe
- Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach)
- Einparkhilfe hinten
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Energierückgewinnung (Smart Regenerative Charging)
- Fahrassistent-Paket 2
- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Fahrassistent-System: Fernlichtassistent (Scheinwerfer mit Abblendautomatik)
- Fahrassistent-System: Notbrems-Assistent
- Fahrassistent-System: Park-Assistent (Active Park Assist)
- Fahrassistent-System:



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**